

BOLT THIN - (Řídké)

Chemický typ	Ethyl-2-cyanoacrylate monomer
Vzhled (nevytvrzený)	Čirá kapalina
Složky	Jednosložkový
Viskozita	Nízká
Vytvrzení	Vzdušnou vlhkostí
Maximální vůle	0,05 mm
Aplikace	Lepení kapilárním způsobem
Určeno zejména pro	Dřevo, sklo, keramika, kovy, kůže, textilie, plasty a elastomery

BOLT THIN – Řídké CA lepidlo je určeno pro lepení obtížně lepitelných materiálů, které vyžadují rovnoměrné zatížení a velkou pevnost v tahu a ve smyku. Toto lepidlo umožňuje lepení veliké škály materiálů včetně dřeva, skla, keramiky, kovů, kůže, textilie, papíru, plastů a elastomerů.

Vlastnosti nevytvrzeného materiálu:

Měrná hmotnost (při 25°C)	1,05 g/cm ²
Bod vzplanutí	>81°C
Životnost (při 22°C)	12 m ěsíců (neotevřeně)
Viskozita (při 25°C) – (kužel & deska)	2-5 mPa.s

Provozní vlastnosti při vytvrzování:

Za standardních podmínek je proces vytvrzování spouštěn atmosférickou vlhkostí. Ačkoliv plně funkční pevnosti je dosaženo ve velice krátkém čase, vytvrzování pokračuje v následujících 24 hodinách, po kterých teprve spoj vykazuje maximální pevnost a také chemickou odolnost.

Rychlost vytvrzování (dle materiálu):

Rychlost vytvrzení závisí na lepeném materiálu a prostředí. Níže uvedená tabulka ukazuje čas fixace s pevností 0,1N/mm² při 22°C a 50% relativní vlhkosti.

Balsa - dřevo	1-2 sekundy	Ocel	15-20 sekund
Pryž nitrilová	3-5 sekund	Polykarbonát	5-10 sekund
EPDM	3-5 sekund	ABS	3-5 sekund
Neoprén	3-5 sekund	Kůže	5-15 sekund

Rychlost vytvrzování (dle spáry):

Rychlost vytvrzování závisí nepřímo úměrně na velikosti spáry. V malé spáře vytvrzuje lepidlo vysokou rychlostí, zvětšování spáry má za následek snižování rychlosti vytvrzování.

Rychlost vytvrzování (dle vlhkosti):

Rychlost vytvrzování závisí na relativní vlhkosti prostředí. Vyšší relativní vlhkost má za následek rychlejší vytvrzování.

Rychlost vytvrzování (dle aktivátoru):

Použití aktivátoru urychluje proces fixace. Použití aktivátoru je vhodné u lepení materiálů s velkou spárou, nebo za nízké relativní vlhkosti.

Upozornění: Použití aktivátoru má za následek snížení pevnosti spoje. Doporučujeme provést zkoušku pro ověření výsledku.

Vlastnosti vytvrzeného materiálu:

Vzhled (vytvrzený)	Čirý polymer
Teplota měknutí	130°C
Tvrdość (Rockwell)	M58
Rozpouštědla	DMF, aceton

Adhezní vlastnosti / pevnosti:

Pevnost v tahu dle ASTM D412 (B)	
EPDM	> 5 N/mm ²
Neoprén	> 2,5 N/mm ²
Pryž nitrilová	> 5 N/mm ²
Ocel (otryskaná)	>18 N/mm ²

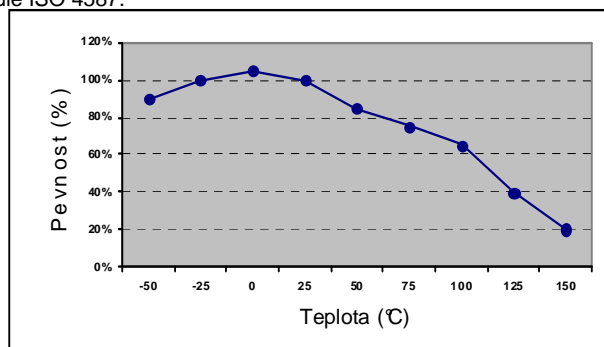
TECHNICKÝ LIST/TDS

Pevnost ve smyku dle ISO 4587

Ocel (otryskaná)	>15N/mm ²
Hliník (mořený)	>10 N/mm ²
Pryž nitrilová	>10 N/mm ²
Polykarbonát	> 6 N/mm ²
ABS	>10 N/mm ²

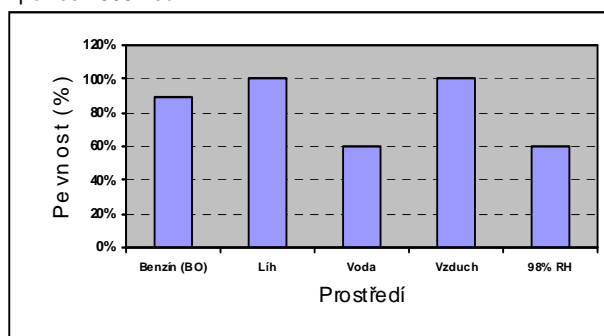
Tepelná odolnost:

Vliv teploty na pevnost vytvrzeného lepidla. Materiál ocel otryskána. Lepidlo vytvrzováno 168 hod - teplota 22°C. Zkouška dle ISO 4587.



Chemická odolnost:

Stárnutí za podmínek (teplota 22°C), u 98% RH (teplota 42°C). Expozice 1000 hodin



Skladovací podmínky:

Produkt skladujte v neotevřených originálních nádobách na suchém místě. Vystavení lepidla nad maximální skladovací teplotu extrémně zkracuje dobu životnosti.

Doporučená teplota	2-10°C
Maximální teplota	25°C
Životnost	12 měsíců

Poznámka:

Veškeré údaje uvedené v tomto „Technickém listu“ slouží pouze jako informativní a jsou považovány za hodnověrné. Firma BUPAK s.r.o. nepřebírá zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemá kontrolu. Je tedy plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoliv zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním tohoto produktu a manipulací s ním.

Na základě výše uvedených skutečností se firma BUPAK s.r.o. zřiká přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejich produktů. Firma BUPAK s.r.o. zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoliv druhu, včetně náhrady škod.